

STAIN-PLUS EASY-DOWN

Electrodo para acero inoxidable en forma descendente.



- EXCELENTE ESTABILIDAD DE ARCO INCLUSO EN CORRIENTE ALTERNA
- CARACTERÍSTICAS SUPERIORES EN TODA POSICIÓN
- DISEÑADO PARA SOLDAR LA MAYORÍA DE ACERO INOXIDABLE DE SERIE 200 Y 300*

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

PENETRACIÓN CONTROLADA

El arco suave minimiza la salpicadura y sobre todo evita notoriamente la perforación en metales delgados durante la soldadura.

AHORRO DE TIEMPO

La soldadura en forma descendente incrementa la velocidad de soldadura en un 50%.

DISTORSIÓN MÍNIMA

El menor ingreso de calor durante la soldadura reduce el riesgo de distorsión en acero inoxidable de calibre delgado.

Stain-Plus Easy-Down es el primer electrodo de mantenimiento de acero inoxidable para toda posición formulado para soldar en forma descendente.

*No recomendado para acero inoxidable de alto moly o estabilizados de serie 300 (por ej. serie 317, 318, 320, 340)

STAIN-PLUS EASY-DOWN

Electrodo para acero inoxidable en forma descendente.



INDUSTRIAS Y CLIENTES

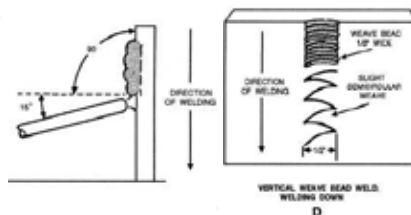
- Tuberías de acero inoxidable
- Láminas de metal
- Proceso de alimentos
- Plantas de poder
- Camiones de tanque
- Aplicadores de fertilizantes
- Tuberías
- Lecherías
- Plantas químicas

IDEAL PARA USO EN:

- Hospitales
- Plantas de refrescos y bebidas
- Accesorios
- Proceso de pulpa y papel
- Refinerías
- Mantenimiento de campos
- Equipo de agricultura

PROCEDIMIENTO:

1. Remueva los contaminantes antes de soldar.
2. Remueva el metal defectuoso ya sea biselando o escarbando.
3. Use una longitud de arco corta y cordones rectos o anchos. Amperaje mínimo recomendado. No sobrecaliente.
4. Acero inoxidable de serie 300 puede ser enfriado con tela húmeda.
5. Para soldar vertical descendente, mantenga un arco corto.
6. Use una velocidad rápida y mantenga un ángulo hacia arriba con el electrodo.
7. Remueva la escoria entre pasos.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Resistencia a la tensión	82,000 psi / 565 MPa
Fuerza de rendimiento	50,000 psi / 345 MPa
Dureza	82 Rb
Elongación	40%
Maquinabilidad	Excelente
Resistencia al calor	Excelente hasta 982°C (1800°F)
Igualación de color	Excelente
Resistencia a la corrosión	Excelente
Corriente	AC o DCEP

Código	Diámetro	Amperaje
126-4-0000	1/8"	105-115
126-5-0000	3/32"	50-70
126-6-0000	5/64"	30-60