

# HI-BRADE

Aleación para alta abrasión e impacto moderado.



- ALTO ÍNDICE DE DEPOSICIÓN
- RESISTENCIA A LA ABRASIÓN
- RESISTENTE A IMPACTOS
- RESISTE DESGASTE CALIENTE HASTA 586°C (1,000°F)
- OPERACIÓN SUAVE

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

### ALTO ÍNDICE DE DEPOSICIÓN

Económico para superposiciones rápidas.

### ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

Particularmente a los modos de abrasión por rozamiento y raspado.

### RESISTENTE A IMPACTOS

Maneja niveles moderados de impactos.

RESISTE DESGASTE CALIENTE DE HASTA 586°C (1,000°F).

OPERACIÓN SUAVE.

LOS DEPÓSITOS DE SOLDADURA SE AGRIETARÁN PARA ALIVIAR EL ESTRÉS.

HI-BRADE produce carburos de cromo-hierro, que exhiben una dureza excepcional y resistencia al desgaste abrasivo.

Para uso en acero al carbón y aleaciones resistentes a la abrasión incluyendo aceros de manganeso.



## INDUSTRIAS Y CLIENTES

- Camiones de remolque en minas
- Dientes defectuosos
- Cucharones de cargadores
- Cadenas de transportadoras
- Arados
- Taladros
- Dientes bajo tierra

### PROCEDIMIENTO:

1. Limpie el área a soldar y remueva cualquier metal débil, fatigado o corroído de la superficie usando electrodos Arc-Prep.
2. Generalmente, el trabajo no necesita precalentamiento, pero algunos aceros de aleación o de alto carbón deben ser precalentados a 204-316°C (400-600°F) para el primer paso.
3. El tratamiento post-calentamiento se requiere muy poco.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dureza	58 Rc
Maquinabilidad	Desbastado solamente
Máximo número de pasos	3
Corriente	AC o DCEP (DC+)
Análisis de abrasión ASTM G65; pérdida de volumen	171.1709 mm <sup>3</sup>

Código #	Diámetro	Amperaje
174-2-0000	3/16"	170-250
174-3-0000	5/32"	160-200
174-4-0000	1/8"	110-140
174-5-0000	3/32"	80-110