

# DURA-WELD FC

Alambre de fundente tubular de acero con alta resistencia.



- ESCUDO DE GAS
- SOLDADURAS EXCEPCIONALES FUERA DE POSICIÓN
- ALTAS TASAS DE DEPOSICIÓN
- FÁCIL ELIMINACIÓN DE ESCORIA

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

**FUNDENTE DE BAJO HIDRÓGENO PARA APLICACIONES CRÍTICAS.**

**REDUCCIÓN DE HUMO.**

**MUY BAJAS SALPICADURAS.**

### PROCEDIMIENTO

Los mejores resultados se logran primero quitando el metal fatigado, suciedad, grasa, pintura y cualquier otro contaminante.

1. Precalentar las secciones pesadas y aceros de aleación de acuerdo con la composición.
2. Precalentar de acuerdo a la composición, las secciones pesadas y aceros de aleación.
3. Utilice 100% CO<sub>2</sub> o Argón/CO<sub>2</sub> para gas de protección. Una mezcla de gases CO<sub>2</sub> 75% Argón / 25% mejora las características de arco en el trabajo fuera de posición y proporciona mayor acción humectante, disminución de la penetración. Tanto como la técnica de larguero como la de gota entrelazada pueden ser usadas.
4. Emplear un ángulo de 2-15° para las posiciones plana y horizontal. Se prefiere un ángulo de retraso en vertical ascendente.

# DURA-WELD FC

Alambre de fundente tubular de acero con alta resistencia.



## INDUSTRIAS Y CLIENTES

- Plantas de tratamiento de agua
- Manufactureras
- Equipo Pesado
- Camiones
- Ferrocarriles
- Petroquímicas
- Mantenimiento de vehículos
- Agricultura

## IDEAL PARA USO EN:

- Aceros galvanizados
- Partes transportadoras
- Placa AR
- Lámina metálica delgada
- Maquinaria agrícola
- Barandillas
- Enganches
- Placa de acero
- Soportes
- Acumulación del eje
- Camas Haultruck
- Hierro Angular
- Trailers
- Soldadura de tuberías
- Tubing
- Canal de hierro
- Equipo para construcción
- Ejes de acero
- Formas de concreto

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Resistencia a la tensión	Líquido transparente
Fuerza de rendimiento	78, 900 psi/594 MPa
Dureza	91 Rb
Elongación	26%
Resistencia al impacto (Charpy)	0°F / -18°C, 32 ft-lbs
Corriente	DCEP
Gas	100% / CO <sub>2</sub> o 75% Argón / 25% CO <sub>2</sub>

Código #	Carrete	Diámetro	Amperaje Posición	Voltaje Posición	Amperaje plano	Voltaje plano	Salida del electrodo
660-4-0035	10#	.035"	90-180	16-23	1/4" - 3/8"	20-30	1/2" - 1"
660-4-0045	10#	.045"	120-210	21-26	1/4" - 3/8"	22-30	5/8" - 1-1/4"
660-4-0062	10#	1/16"	150-250	21-27	1/4" - 3/8"	24-34	3/4" - 1-1/4"
660-8-0035	33#	.035"	90-180	16-23	1/4" - 3/8"	20-30	1/2" - 1"
660-8-0045	33#	.045"	120-210	21-26	1/4" - 3/8"	22-30	5/8" - 1-1/4"
660-8-0062	33#	1/16"	150-250	21-27	1/4" - 3/8"	24-34	3/4" - 1-1/4"
660-9-0062	60#	1/16"	150-250	21-27	1/4" - 3/8"	24-32	3/4" - 1-1/4"