



- SOLDADURA DE ALTA CALIDAD
- FÁCIL DE USAR
- RECUBRIMIENTO DE FLUX ÚNICO
- DE TODA POSICIÓN

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

SOLDADURA DE ALTA CALIDAD

Produce depósitos fuertes, densos, libres de porosidad y quebraduras.

FÁCIL DE USAR

Rápida soldadura con menor salpicadura y operatividad suave.

RECUBRIMIENTO DE FLUX ÚNICO

Permite una aplicación parecida a una varilla de soldadura con antorcha de oxiacetilénico.

DE TODA POSICIÓN.

Alumi-Arc es un electrodo de aluminio diseñado para soldar todo grado de aluminio* soldable con una igualación de color excelente.



ALUMI-ARC

Electrodo de aleación de aluminio.



INDUSTRIAS Y CLIENTES

- Tuberías
- Errores de maquinabilidad
- Acoplamiento de transmisiones
- Acoplamiento de aluminio fundido
- Cajas de engranajes
- Equipo de manejo de alimentos
- Cuerpos de camiones
- Acoplamiento de motores
- Equipo de manejo de equipaje

PROCEDIMIENTOS:

1. Limpie el área a soldar antes de comenzar. Use Metal Groom o un solvente sin residuos para remover la grasa o el aceite. Permita que el solvente se seque completamente antes de soldar.
2. Remueva secciones gruesas con un disco Unloader o Tuff Flex. Use solamente cepillos de alambre de acero inoxidable en aluminio ya que el acero al carbón contamina la superficie.
3. Precaliente secciones gruesas a 204°C (400°F) para una soldadura más rápida, suave y lisa.
4. Sostenga el electrodo a un ángulo de 80° a la pieza de trabajo y mantenga un espacio de arco muy corto.
5. Viaje rápidamente y use una técnica de hilado o tejido.
6. Permita que la soldadura enfríe lentamente.
7. La remoción completa de escoria asegurará que el área soldada no se corroa. Use un cepillo de alambre de acero inoxidable y agua tibia si es necesario.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Resistencia a la tensión	34,000 psi / 234 MPa
Dureza	55 BHN
Elongación	25%
Maquinabilidad	Excelente
Igualación de color	Excelente (se oscurece si es anodizado)
Corriente	DCEP solante
Resistencia a la corrosión	Excelente
Resistencia a quebraduras	Excelente

Código #	Diámetro	Amperaje
141-3-0000	5/32"	100-160
141-4-0000	1/8"	75-130
141-5-0000	3/32"	45-95

Disponible en TIG y MIG.