

THE TOUGH ONE

El mejor electrodo de bajo hidrógeno.



- **NUEVO RECUMBRIMIENTO CHEM-A-TIZED OFRECE MEJOR CONTROL DE ARCO, SALPICADURAS MÍNIMAS Y MEJOR APARIENCIA DEL CORDÓN**

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

SOLDADURA MEJORADA

Opera como debe una varilla de bajo hidrógeno, con un charco fácil de ver, extremadamente baja salpicadura y fácil remoción de escoria. Es fácil de usar fuera de posición y la soldadura va hacia donde es dirigida. Es la varilla soñada del soldador.

RESISTENCIA SUPERIOR DE SOLDADO

Diseñado para aplicaciones de mantenimiento pesadas.

VERSÁTIL

Diseñado para soldar acero templado, acero de baja aleación, acero libre de maquinado, acero de alta resistencia, todo con una varilla.

The Tough One #103, con recubrimiento especial de flux Chem-A-Tized cambia la manera de pensar de los soldadores sobre electrodos de bajo hidrógeno. Opera a menor amperaje con mejor control de charco que cualquier electrodo de bajo hidrógeno anterior. Adiciones de níquel y molibdeno hace el depósito soldado fuerte y resistente, pero todavía maquinable.

THE TOUGH ONE

El mejor electrodo de bajo hidrógeno.



INDUSTRIAS Y CLIENTES

- Tratamiento de agua
- Transporte
- Agricultura
- Manufactura en general
- Ferrocarriles
- Pulpa y papel
- Equipo pesado
- Petroquímicas
- Mantenimiento de vehículos municipales

IDEAL PARA USO EN:

- Equipo de construcción
- Fabricación en general
- Equipo de agricultura
- Maquinaria
- Carros de ferrocarriles
- Soldadura de tuberías
- Reparación de camiones y tractores
- Buques

PROCEDIMIENTO:

1. Remueva el metal agrietado o fatigado biselando o escarbando con electrodos Arc-Prep.
2. Bisele secciones gruesas antes de soldar.
3. Precaliente de acuerdo al metal base.
4. Use corriente AC o DCEP.
5. Use el contacto o mínima longitud de arco con una técnica de cordón recto o ancho.
6. Permita que el cordón enfríe lentamente.
7. Remueva la escoria entre pasadas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Resistencia a la tensión	Hasta 92,000 psi / 634 MPa
Fuerza de rendimiento	76,000 psi / 524 MPa
Elongación	30%
Maquinabilidad	Excelente
Dureza	89 Rb
Resistencia al impacto	50 ft-lbs @ -40°C (-40°F)
Corriente	AC o DCEP (DC+)

Código #	Diámetro	Amperaje
103-3-000R	5/32"	110-165
103-4-000R	1/8"	70-120
103-5-000R	3/32"	60-95