



- ACCIÓN EXTREMA DE CORTE
- PERFORA, BISELA, CORTA Y ESCARBA EN TODO METAL
- PORTABLE
- SILENCIOSO Y FÁCIL DE USAR
- ECONÓMICO
- SIN CARBONO

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

### ACCIÓN DE CORTE EXTREMA

Limpia y prepara el metal base con una acción de arco de alta velocidad, que funde y agresivamente remueve el metal.

### PERFORA, BISELA, CORTA Y ESCARBA EN TODO METAL

Incluyendo metales difíciles de cortar como acero inoxidable, acero herramental, hierro fundido y superficies endurecidas.

### PORTABLE

No requiere equipo de oxígeno o de aire comprimido.

### SILENCIOSO Y FÁCIL DE USAR

Es mejor para el trabajo en los metales que el escarbado con arco de carbono o el desbastado mecánico.

### ECONÓMICO

No requiere equipo especial.

### SIN CARBONO

Elimina depósitos dañinos de carbono y el trabajo costoso de preparación de superficie.

Arc-Prep es un electrodo de trabajo de metales que no deja residuos de carbón, con transferencia de calor mínima al metal base.



## INDUSTRIAS Y CLIENTES

- Biselado
- Preparación antes de soldar
- Remover metal no deseado
- Remover casquillos congelados
- Biselado de acero inoxidable
- Remover una placa AR
- Remover depósitos de soldadura
- Escarbar las grietas
- Remover rodamientos congelados
- Remover rebabas
- Preparación para los revestimientos que son duros.

### IDEAL PARA USO EN:

#### Biselado:

- Apunte el electrodo en la dirección del trabajo.
- Sostenga el electrodo a un ángulo de 10° de la pieza de trabajo.
- Cuando impacte el arco, mueva hacia delante con un movimiento rápido y uniforme de aserrado.
- Corte una ranura poco profunda.
- Si requiere mayor profundidad o ancho, haga ranuras subsecuentes.

#### Corte:

- Sostenga el electrodo a un ángulo de 30° de la pieza de trabajo.
- Mantenga el contacto con el metal base.
- Cuando impacte el arco, manipule el electrodo como una sierra usando movimientos rápidos y uniformes hacia atrás y adelante.
- Empuje el electrodo en la dirección del trabajo.
- Termine la acción de corte en un movimiento hacia arriba.

Código #	Diámetro	Amperaje	Corriente
161-2-0000	3/16"	250-400	AC o DC
161-3-0000	5/32"	200-325	AC o DC
161-4-0000	1/8"	125-200	AC o DC
161-5-0000	3/32"	90-160	AC o DC