

Aceite hidráulico de calidad alimentaria de alto rendimiento
ISO 32, 46, 68, 100.



- PROPORCIONA UNA PROTECCIÓN SUPERIOR CONTRA FUGAS DE SELLOS, CONTAMINANTES, DESGASTE DE BOMBAS Y OPERACIÓN ERRÁTICA.
- COMPATIBLE CON TODOS LOS ACEITES HIDRÁULICOS DE PETRÓLEO.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

REDUCE EL DESGASTE EN BOMBAS Y CILINDROS

PREVIENE LA OXIDACIÓN Y CORROSIÓN

ALTA RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN

CONTROLA LA FORMACIÓN DE ESPUMA

CERTIFICACIONES USDA H1 Y US FDA 21 CFR 178.3570

AYUDA A CONTROLAR EL AGUA Y OTROS CONTAMINANTES

Cumple o excede los siguientes requisitos de rendimiento

HI-TOP FG cumple o excede los siguientes requisitos de rendimiento:

- Denison-Abex HF-1, HF-2 y HF-0
- Vickers I-286 y M-2950-S
- Acero US 136 y 127
- Parsons AMCA AW Hidráulico
- DIN 51504 parte 2



HI-TOP™ 100
128080
H1



HI-TOP™ 32 FG
128200
H1



HI-TOP™ 46
128201
H1



HI-TOP™ 68
111366
H1



HI-TOP FG contiene un paquete total de aditivos que lo diferencia de otros aceites hidráulicos de grado alimenticio.

Aditivos	Beneficios del usuario
Aceite blanco grado farmacéutico	Aceite altamente refinado grado farmacéutico que ayuda a prevenir la oxidación, viscosidad y carbonización incluso a altas temperaturas.
Inhibidores de corrosión	Protege a los metales sensibles contra ácidos y otros compuestos corrosivos.
Agentes antidesgaste	Forma una película lubricante en superficies metálicas en la presencia de cargas pesadas y altas temperaturas.
Inhibidores de oxidación	Cubre superficies metálicas para retardar el deterioro del metal y reducir contaminantes abrasivos.
Desactivadores de metal	Previene la corrosión en metales amarillos como bronce, cobre y latón.
Agentes antiespuma	Inhibe la espuma durante la operación para reducir la presión en el sello, previene el desgaste de la bomba por cavitación y reduce el atrapamiento de aire que puede causar moción errática.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Concepto	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Gravedad específica	0.86	0.86	0.87	0.87
Color	Incoloro	Incoloro	Incoloro	Incoloro
Olor	Sin olor	Sin olor	Sin olor	Sin olor
Punto de inflamabilidad, °C	193	204	212	210
pH @ 100%	N/A	N/A	N/A	N/A
Viscosidad cSt@ 40°C	29.4-34.6	42.3-49.7	62.6-73.4	92-108
cSt@ 100°C	5.4	6.8	8.5	11.2
SUS@100°F	152-179	218-257	324-382	482-565
SUS@100°F	44	49	55	64
Índice de viscosidad	107	105	103	102
Punto de goteo °F (°C)	20 (-6)	20 (-6)	20 (-6)	15 (-9)
Gravedad API	32.6	32.2	31.1	30.6
Emulsión; ASTM D-1401 40-37-3 @54.4°C	30	30	30	30
% de Fósforo; ASTM D-1091	0.02	0.02	0.02	0.02
Desgaste de cuatro bolas; ASTM D-2266, carga de 20 Kg, 40 Kg, mm	0.32, 0.40	0.32, 0.40	0.26, 0.35	0.26, 0.40
Estabilidad de oxidación; ASTM D-943, hrs.	1900	1950	2000	2050
Prueba de oxidación, 24 hrs.; ASTM D-665	Sin oxidación (A)	Sin oxidación (A)	Sin oxidación (A)	Sin oxidación (A)
Prueba de desgaste en bomba Vickers, Acero, mg.	15	15	10	10

INDUSTRIA Y CLIENTES

- Plantas municipales y refinerías
- Molinos de papel y plantas emparadoras
- Instalaciones de enlatado y embotellado
- Imprentas
- Manufactura industrial
- Plantas procesadoras de alimentos
- Plantas químicas
- Plantas de plástico y caucho

IDEAL PARA USO EN:

- Manufactura industrial
- Plantas procesadoras de alimentos
- Plantas químicas
- Plantas de plástico y caucho

NO SE USE EN:

- No mezcle con aceite viejo. No use como aceite de reposición o para aplicaciones no alimenticias, como sistemas de frenos, transmisiones automotrices o aeronaves. No use en bombas hidráulicas Lucas o en otras bombas recubiertas de plata, sistemas que requieren aceites hidráulicos a base de agua. No use en sistemas de poder multipropósito universales. Consulte a su representante para obtener una recomendación en estos casos.

