

# PREMALUBE XTREME GREEN

Grasa sintética a base de sulfonato de calcio para un rendimiento avanzado, NLGI #2, #1.



- PROPORCIONA UNA PROTECCIÓN SUPERIOR CONTRA CARGAS PESADAS, SUCIEDAD, POLVO, CALOR Y AGUA
- FORMULADO PARA EQUIPO PESADO Y DE CONSTRUCCIÓN

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

**TECNOLOGÍA AVANZADA QUE PROVEE LA MÁXIMA VIDA ÚTIL Y PROTECCIÓN A LOS RODAMIENTOS**

**DURA DE 2 A 5 VECES MÁS QUE LAS GRASAS CONVENCIONALES**

**RESISTE VELOCIDADES DE HASTA 20,000 RPM**

**PROTEGE Y SE QUEDA EN EL LUGAR BAJO CONDICIONES DE CARGA SEVERA**

**RESISTENCIA SUPERIOR AL AGUA**

**No flotará ni saldrá durante el lavado, incluso cuando este sumergido**

**PROPORCIONA MÁXIMA RESISTENCIA AL CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S, AGUA SALADA Y FLUIDOS DE HIDROCARBURO**

**CONTIENE LA TECNOLOGÍA NANOGARD™ PARA PROTEGER LAS SUPERFICIES METÁLICAS CONTRA LOS CONTAMINANTES DAÑINOS Y LA CORROSIÓN**

**AMPLIO RANGO DE TEMPERATURA EN FUNCIONAMIENTO**

**NLGI# 2 permanece efectivo a 204 °C (400 °F) continuo y 260 °C (500 °F) intermitente con lubricación monitoreada, y hasta -23 °C (-10 °F)**

**CUMPLE O EXCEDE LOS SIGUIENTES REQUISITOS DE RENDIMIENTO:**

- US Steel Mill Grease Specifications
  - Roll Neck Grease, Req. No. 340
  - Extreme Pressure Grease Req. No. 350
  - Extra Duty EP Grease. Req. No. 352
  - Extreme-Temp. Req. No. 355, 370, & 372
  - Ball and Roller Bearing, Req. No. 371
  - Mill Utility Grease Req. No. 375
- Military Spec. MIL-G-23549C, MIL-DTL23549D
- Federal Specification W-G-632a, V-V-G-632b
- CASE 251H EP
- Caterpillar MPG
- Chrysler MS 3551E (Part # 2264833)
- General Motors Specification GM 6031-M
- DIN 51 825, DIN 51 818

\*Para más información consulte la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad

# PREMALUBE XTREME GREEN

Grasa sintética a base de sulfonato de calcio para un rendimiento avanzado, NLGI #2, #1.

ADITIVOS	BENEFICIOS
Aceite base Premium mezcla sintética	Los aceites base de mezcla sintética altamente refinados y resistentes a la oxidación proporcionan una lubricación excepcional a largo plazo para reducir la fricción, disminuir el calor y evitar el desgaste.
Base de sulfonato de calcio	Extremadamente resistente al agua, es más pesado que el agua para resistir los lavados incluso en ambientes sumergidos. Soporta altas temperaturas y proporciona una protección de presión extrema adicional bajo cargas pesadas.
Polímeros adhesivos y cohesivos, agentes de adherencia	Los polímeros altamente elásticos mantienen la grasa unida y en su lugar para evitar la entrada de contaminantes, el escurrimiento, la canalización y el arrastre.
Inhibidores de óxido y corrosión	Bloquea elementos corrosivos como ácidos, agua, condensados y vapor formando una barrea protectora en las superficies del equipo para evitar el desgaste químico.
Agentes de presión extrema (EP)	Aditivo de búsqueda de calor que aumenta la capacidad del lubricante para evitar el desgaste extremo que puede ocurrir bajo cargas.
Aditivos anti desgaste y reductores de fricción	Evita el contacto de metal con metal, desgaste de dos superficies, vibración y ruido. Mantiene las superficies de alta fricción, como los rodamientos, lubricadas adecuadamente para evitar la pérdida de metal, el tiempo de inactividad y los gastos de reemplazo.
Inhibidores de oxidación	Extiende la vida útil del lubricante al retrasar el proceso de oxidación o descomposición.
Reductores de choque de carga	Amortigua el impacto para minimizar el estrés. Vibraciones y golpeteos que pueden ocurrir bajo cargas pesadas y durante las operaciones de encendido y apagado.
Reductores de fricción	Forma placas sobre superficies metálicas para evitar fricción y el desgaste bajo cargas pesadas.
Gel Nano-Guard	El gel avanzado de nanotecnología proporciona un rendimiento superior al proteger las superficies metálicas de los corrosivos y contaminantes.

## PROPIEDADES FÍSICAS

	#2	#1
Grado NLGI		
Penetración, 0.1 mm (ASTM D217)	288	313
Penetración Multistroke, 0.1 mm (ASTM D217)	295	325
Fuga en rodamientos, % (ASTM D1263)	0.3	N/A
Prueba de lavado de agua, % (ASTM D1264)	<0.1%	<0.1%
Presión Separación de aceite, % (ASTM D1742)	0.02	0.5
Índice de cuatro bolas (ASTM D2596)	101	101
Soldadura cuatro bolas, kg (ASTM D2596)	800+	800+
Desgaste cuatro bolas, mm (ASTM D2596)	0.344	0.41
Método Timken, lbs (ASTM D2509)	75	70
Prueba de herrumbre (ASTM D1743)	Pasa	Pasa
Corrosión de cobre (ASTM D130)	1A/1B	1A/1B
Límite de baja temperatura °F(°C)	-10 (-23)	-20(-29)
Límite de alta temperatura °F(°C)	500 (260)	500 (260)
Punto de goteo °F(°C) (ASTM D2265)	575 (302)	575 (302)
Viscosidad de aceite base a 40°C, cSt (ASTM D445)	110.87	110.87
Viscosidad de aceite base a 100°C, cSt (ASTM D445)	11.96	11.96
Factor de fricción, (ASTM D1894)	0.946 (API RP 7G)	0.875 (API RP 7G)

## INDUSTRIAS Y CLIENTES:

- Plantas municipales
- Plantas de papel y envases
- Imprentas
- Constructora
- Agricultura
- Forestal
- Celulosa

## IDEAL PARA USO EN:

- Equipo industrial expuesto a altas y bajas temperatura, rodamiento de alta velocidad, rodamientos reductores de fricción, engranajes expuestos, bombas de turbina, equipo de construcción e irrigación, todo tipo de rodamientos, chasis, camiones de carga y autobuses. Excelente para la industria marítima y en aplicaciones de contacto directo con el agua.

## NO SE USE EN:

- Aplicaciones con temperaturas de funcionamiento superiores a 260 °C (500 °F).

\*Para más información consulte la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad