

# NCH

## HI-TOP

Aceite hidráulico multigrado de rendimiento avanzado.  
SAE 10W-30.



- PROPORCIONA UNA PROTECCIÓN SUPERIOR CONTRA FUGAS DE SELLOS, CONTAMINANTES, DESGASTE DE BOMBA Y OPERACIÓN ERRÁTICA
- FORMULADO PARA EQUIPO PESADO Y DE CONSTRUCCIÓN

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

AYUDA A PREVENIR FUGAS EN LOS SELLOS

PREVIENE EL DESGASTE DE BOMBA Y CILINDROS

COMPATIBLE CON TODOS LOS ACEITES HIDRÁULICOS A BASE DE ACEITE MINERAL

PREVIENE HERRUMBRE Y CORROSIÓN

CONTROLA EL AGUA Y OTROS CONTAMINANTES

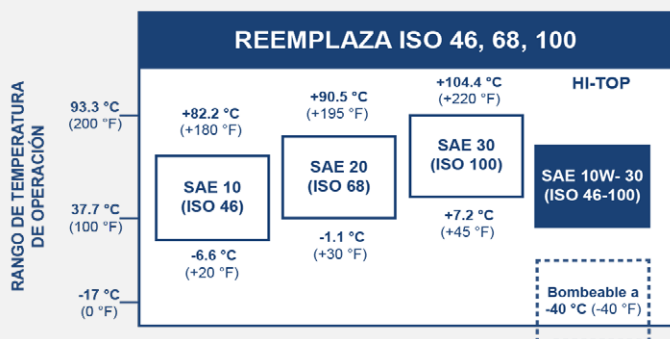
ALTA RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN

CONTROLA LA FORMACIÓN DE ESPUMA

OPERA HASTA 135 °C (275 °F) CONTINUOS

#### CUMPLE O EXCEDE LOS SIGUIENTES REQUISITOS DE RENDIMIENTO:

- Dennison HF-1, HF-2, HF-O
- Vickers I-286-S3 and M-2950-S3
- Ford M-6C32
- GM LS-2, LH03,04-1, 06-1, 15-1
- DIN 51524 part 2 (HM), DIN 51424-3 (HV)
- US Steel 136, 127 and 126
- BF Goodrich 0152
- Lee-Norse 100-1
- AFNORE E 48-603
- Jeffery No. 87
- MAG P-68, P-69, P-70
- AIST 126, 127
- ANSI-AGMA 9002-E02-RO
- ASTM D 6168 (HM, HV)
- Bosch Rexroth
- ISO 1158 (HM, HV)
- JCMAS P041 HK Hydraulic
- SAE MS 1004 (HM, NV)
- SEB 181222



REDUCE EL INVENTARIO Y REDUCE LOS ERRORES DE APLICACIÓN

\*Para más información consulte la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad

# HI TOP aceite hidráulico contiene un paquete total de aditivos que los distingue de otros aceites hidráulicos.

ADITIVOS	BENEFICIOS
Aceite base grado premium	El aceite base altamente refinado de calidad superior resiste la oxidación y la degradación a alta temperatura para mantener una lubricidad superior.
Acondicionadores de sellos	Compuestos especiales que suavizan y acondicionan los sellos para evitar que se endurezcan y se agrieten.
Inhibidores de fugas	La mayoría de las fugas en los sellos se deben a que muchos aceites hacen que los sellos se encojan. Los agentes especiales proporcionan un oleaje controlado para que los sellos vuelvan a su tamaño normal.
Indicador de color rojo	Ayuda a detectar fugas después de cambios de salida.
Inhibidores de óxido y corrosión	Bloquea elementos corrosivos como ácidos, agua, condensados y vapor formando una barrera protectora en las superficies del equipo para evitar el desgaste químico.
Inhibidores de oxidación	Extiende la vida útil del lubricante al retrasar el proceso de oxidación o descomposición.
Demulsificadores	Separa el agua del aceite para mantener las superficies metálicas secas. Permite drenar el exceso de agua del equipo.
Agentes anti desgaste	Formas de película lubricante en superficies metálicas en presencia de cargas pesadas y altas temperaturas. Evita la soldadura en frío.
Agentes anti espuma	Inhibe la formación de espuma en el aceite durante la operación para reducir la presión del sello, prevenir el desgaste de la cavitación de la bomba y disminuir el atrapamiento de aire que puede causar un funcionamiento errático.
Mejoradores del índice de viscosidad	Mantiene la viscosidad total en un rango de temperatura más amplio para garantizar una protección total en condiciones fluctuantes. Elimina la necesidad de cambiar grados de aceite en diferentes estaciones.
Inhibidores de lodo	Mantiene los sellos más limpios al evitar la acumulación de lodos, barniz y laca.
Desactivadores de metal	Evita la corrosión en metales amarillos como bronce, cobre y latón.
Depresores del punto de fluidez	Mantiene el flujo de aceite correctamente en temperaturas frías. Reduce la resistencia por fricción y mantiene el equipo funcionando a temperaturas extremadamente bajas.
Reductores de fricción	Cubre las superficies metálicas para evitar la fricción y el desgaste con cargas pesadas.
Reductores de carga de choque	Evita la corrosión de metales amarillos como bronce, cobre y latón.

PROPIEDADES	
Clasificación de viscosidad SAE	10W-30
Peso por galón	7.33
Viscosidad (ASTM D445)	
cSt @ 40 °C	74.71
cSt @ 100 °C	11.98
SUS @ 100 °F	383
SUS @ 210 °F	67.5
Viscosidad a 0°F, CCS, Cp (ASTM D2602)	1525
Índice de viscosidad (ASTM D2270)	157
Gravedad API (ASTM D1298)	30.9
Punto de combustión COC, °C (°F) (ASTM D92)	310 (590)
Punto de goteo, °C (°F) (ASTM D97)	-40 (-40)
Punto de inflamabilidad °C (°F) (ASTM D92)	240 (465)
Residuo de carbón, % (ASTM D189)	0.33
Resistencia dieléctrica, kv (ASTM D877-76)	30
Prueba de bomba Vickers, bomba V-105C, 1200 RPM, 2000 PSI, 150 °F, anillo y paletas wt. pérdida en mg, 100 horas, (ASTM D2882)	4.5
Separabilidad del agua, min. (ASTM 1401)	10

### IDEAL PARA USO EN:

- Sistema hidráulico recto de servicio pesado que opera hasta 6,000 PSI (413 Bar), que requieren un amplio rango de temperatura de funcionamiento.
- Todas las bombas de pistón y paletas de Sperry-Vickers para operación estándar (200 PSI, 1200 rpm, 150-175 °F) u operación severa 3000 PSI, 2400 rpm, 200 °F).

### NO SE USE EN:

- Sistemas universales hidráulicos, sistemas de frenos, transmisiones, aeronaves, bombas hidráulicas Lucas, para otras bombas recubiertas de plata. Herramientas de máquina Cincinnati Milacron. No es para sistemas que requieren aceites hidráulicos base agua. No use con sistemas universales multipropósito de transmisión de poder encontrados en retroexcavadoras y tractores con neumáticos.

### EQUIPO RECOMENDADO PARA SU APLICACIÓN::

- Bomba de aceite de engranajes CT-7 y CT-2055

### INDUSTRIAS Y CLIENTES:

- Manufactura industrial
- Plantas procesadoras de alimentos
- Fábricas de acero y fundidoras
- Imprentas
- Papeleras y envasadoras
- Excavación y demolición
- Plantas químicas
- Construcción de servicios públicos
- Pavimentación con concreto y asfalto
- Refinerías
- Construcción
- Minería
- Agricultura
- Inyección de plástico

\*Para más información consulte la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad