

MRX-70

Limpiador de depósitos y floculante de lodo y sedimentos en torres de enfriamiento y líneas de drenaje.



- NO REQUIERE AJUSTE DE pH
- NO CORROSIVO
- NO CONTIENE FOSFATOS
- ALTA PENETRACIÓN
- ALTA DILUCIÓN EN AGUA

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

EXCELENTE REMOVEDOR DE LODO, ARENA Y SÓLIDOS SUSPENDIDOS

Penetra: mugre, azolve, piedrillas y partículas de detergente solidificado para que fluyan a través de las líneas de descarga con el flujo normal de agua.

NO AFECTA EL BALANCE QUÍMICO DE OTROS TRATAMIENTOS

Debido a su amplio rango de pH de acción, no afecta a otros tratamientos, por lo cual complementa el control de los sistemas de enfriamiento.

CLARIFICA EL AGUA EN SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO Y ALBERCAS

Su acción permite flocular los lodos, arcillas y de más sólidos suspendidos del agua, dando como resultado agua limpia y cristalina.

LIMPIA SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO Y CHILLERS

Por su versatilidad se recomienda para limpiar filtros, unidades de absorción, registros pluviales y registros sanitarios.

MRX-70

Limpiador de depósitos y floculante de lodo y sedimentos en torres de enfriamiento y líneas de drenaje.



INDUSTRIAS Y CLIENTES

- Termoeléctricas
- Industria química
- Petroquímica
- Minería
- Industria del papel
- Ingenios azucareros
- Procesos industriales
- Farmacéutica
- Industria eléctrica

IDEAL PARA USO EN:

- Torres de enfriamiento
- Chillers
- Cisternas
- Fuentes
- Ductos
- Cárcamos
- Decantadores
- Filtros

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Apariencia	Líquido
Color	Azul claro
Olor	Inodoro
Viscosidad	Ligera
pH al 100%	7.9
Gravedad específica	1.012
Solubilidad en agua	Completa
Temperatura de ebullición	104°C