

DC SUPER DRAIN

Compuesto limpiador en polvo para el tratamiento avanzado en drenajes, trampas de grasa, estaciones de bombeo y alcantarillado.



- DEBE USARSE EN LÍNEAS DE DRENAJE DE 2 PULGADAS DE DIÁMETRO O MÁS
- CONTIENE PARTÍCULAS METÁLICAS SELECTAS Y AGENTES SURFACTIVOS PARA SAPONIFICAR Y ELIMINAR LA GRASA
- BRINDA UNA COLORACIÓN AZUL PARA RASTREAR LOS RESULTADOS A TRAVÉS DEL SISTEMA DEL DRENAJE

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

ELIMINA GRASAS, ACEITES, JABÓN Y MALOS OLORES

Genera calor (hasta 85 °C) para remover los residuos, saponificar grasas y aceites para su rápida eliminación en las líneas del drenaje. Elimina la fuente de malos olores

NO ES INFLAMABLE, NO PRODUCE POLVO Y NO ES CORROSIVO

Fácil de aplicar sin corroer las tuberías

ALTAMENTE CONCENTRADO

La alta concentración de productos químicos activos y virutas metálicas permite que el producto afloje incluso las obstrucciones más difíciles

FÁCIL DE USAR

Resultados inmediatos en situaciones de emergencia, ataca los bloqueos más lejanos en la línea de drenaje, siendo efectivo donde otros productos no pueden

CONVIERTE LA ACUMULACIÓN DE RESIDUOS

Los convierte en una solución jabonosa mediante un proceso de saponificación dentro de la línea de drenaje

EVITA QUE LOS PROBLEMAS SE REPITAN

Utilizado regularmente evitará bloqueos futuros en la línea de drenaje

MINIMIZA COSTOS

Minimiza la limpieza mecánica sucia y costosa del desagües y líneas de alcantarillado

*Para más información consulte la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad

DC SUPER DRAIN

Compuesto limpiador en polvo para el tratamiento avanzado en drenajes, trampas de grasa, estaciones de bombeo y alcantarillado.



INDUSTRIAS Y CLIENTES

- HOSPITALES
- RESTAURANTES
- EDIFICIOS COMERCIALES
- ENTIDADES MUNICIPALES
- HOTELES
- ESCUELAS
- INDUSTRIA DE ALIMENTOS
- INDUSTRIA DE MANUFACTURA
- AGRICULTURA

AREAS DE USO:

- Líneas de drenaje y alcantarillado
- Trampas de grasa
- Estaciones de bombeo

NOTA:

- Debe usarse solo en líneas de drenaje mayores a 2 pulgadas en diámetro.

ESTABILIDAD:

- El producto es estable hasta por un período de un año siempre y cuando se almacene bajo condiciones normales y adecuadas.

Consulte la etiqueta del producto para obtener instrucciones y precauciones completas antes de usar este producto.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Estado físico	Sólido
Color	Azul
Olor	Inodoro
Apariencia	Granular
pH (solución al 10%)	14

*Para más información consulte la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad