

# REBOUND

Recubrimiento ahulado impermeable y protector sin escurrimiento y con flexibilidad notoria para proteger de humedad, óxido y corrosión.



- PROTEGE Y SELLA
- EVITA CORROSIÓN
- BUENA RESISTENCIA ABRASIVA
- IMPERMEABLE
- NO SE CONGELA NI QUIEBRA CON EL FRÍO
- FÁCIL DE APLICAR

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

### MÁXIMA DURABILIDAD

Alta resistencia al impacto. Compatible con la mayoría de metales, resiste vapores químicos y también ambientes salinos.

### EFFECTIVO

Deja fuera la humedad, previene corrosión, resiste impactos así como la acción química.

### NO ESCURRE

Se puede aplicar en superficies verticales sin apreciarse escurrimiento. En condiciones muy frías, no se congela ni quiebra.

### IMPERMEABLE

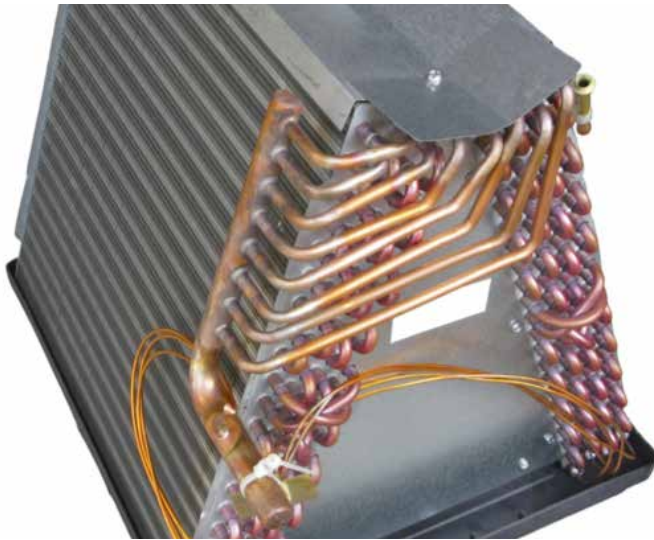
La capa ahulada es impermeable y aísla la pieza del agua y de la generación de herrumbre.

### VERSÁTIL

También se puede utilizar como aislante o amortiguador de sonido y protege los vehículos de los daños causados por la arena y las piedras que se encuentran en el camino.

# REBOUND

Recubrimiento ahulado impermeable y protector sin escurrimiento y con flexibilidad notoria para proteger de humedad, óxido y corrosión.



## INDUSTRIAS Y CLIENTES

- Industria automotriz
- Industria de refrigeración
- Industria química
- Hospitales
- Industria petroquímica
- Centros comerciales
- Industria eléctrica
- Industria naviera
- Industria minera
- Industria metalmeccánica

## IDEAL PARA USO EN:

- Armaduras de autos
- Grietas de paredes en sótanos
- Paneles de condensadores
- Equipo de construcción
- Sistemas de drenaje
- Tanques de gas
- Defensas de autos
- Grúas y montacargas
- Sellado de metales
- Sellado de tubos plásticos

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Apariencia	Líquido opaco
Color	Negro
Olor	Disolvente
Densidad relativa	0.95
% Volátil por volumen	>40
pH @ 100%	N/A
Punto de ebullición	38°C
Solubilidad en agua	Insoluble