

FreeFlow 100

Drenaje biológico y sistema de tratamiento de aguas residuales



- LÍNEAS DE DRENAJE
- TRAMPAS DE GRASA
- TANQUES DE RETENCIÓN
- ESTACIONES ELEVADORAS

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

SISTEMA INNOVADOR, IN SITU

Completamente automático para el cultivo de bacterias seguras para los alimentos.

FUNCIONA CON FREEFLOW LIQUID Y FREEFLOW NUTRIENT

La última tecnología en líquido bacteriano y tecnología de nutrientes

SOLO APLICA LAS BACTERIAS CUANDO ESTÁ TOTALMENTE ACTIVO, ASEGURANDO UNA MÁXIMA EFECTIVIDAD

OPERA SIN PROBLEMAS, 24/7

El personal de NCH hace el mantenimiento y el servicio

SU TAMAÑO COMPACTO FACILITA SU INSTALACIÓN

FUNCIONA CON PILAS

NECESITA SUMINISTRO DE AGUA POTABLE

FreeFlow 100

Drenaje biológico y sistema de tratamiento de aguas residuales



INDUSTRIAS Y CLIENTES

- Hoteles
- Hospitales
- Universidades
- Restaurantes
- Catering
- Cocinas comerciales
- Residencias
- Centros comerciales
- Hipermercados
- Elaboración de alimentos

REQUISITOS PARA LA INSTALACIÓN

Asegúrese de que la unidad puede instalarse en una posición accesible, por encima de la altura del lugar de descarga.

La unidad dispensa por gravedad y requerirá una parte limpia e ininterrumpida para drenar.

Proteger contra precipitaciones, agua pulverizada o condiciones de exceso de humedad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones	Alto: 520mm; Ancho: 235mm; Profundidad 175mm.
Peso	5.82 Kg
Suministro de agua	Red potable de agua fría Presión mínima 1.8 bar – Presión máxima 6 bar (si la presión excede los 6 Bar, instalar un regulador de presión.). 3/4" BSP hembra
Pilas	4 x 1,5V "C" pilas de botón
Voltaje	6 VDC
Temperaturas	Max: 30°C, Min: 5°C

*Para mayor información consultar Etiqueta y Hoja de Seguridad del producto

Código: 8505