

Sistema de crecimiento de bacterias para tratamiento de aguas residuales y mantenimiento de drenajes.



- TOTALMENTE AUTOMATIZADO, PROGRAMABLE Y AUTÓNOMO
- OPERACIÓN LIBRE DE PREOCUPACIONES
- SE INTEGRA CON TODOS LOS EQUIPOS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES
- NO CONTIENE ENZIMAS LIBRES O AGENTES TENSOACTIVOS QUE LICÚAN LA GRASA, EVITANDO SANCIONES GUBERNAMENTALES
- FÁCIL INSTALACIÓN

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

Reduce efluentes de AyG, DBO y SST

Evita multas y sanciones

No requiere inversión de capital

Garantiza un mantenimiento sin problemas

Reduce los costos de operación y mantenimiento

Ayuda a eliminar los olores

Permite el tratamiento personalizado en sitio

### REQUISITOS DE INSTALACIÓN

El BioAmp™ requiere las siguientes condiciones para su correcta instalación y funcionamiento:

1. Para obtener mejores resultados, la temperatura del ambiente debe estar entre 15.5°C y 26.6°C.
2. Requiere protección de la lluvia, rocío del agua o condiciones excesivamente húmedas.
3. GFI protegidos, toma de corriente eléctrica 110V-240V dependiendo del país - dentro de 2 metros de la unidad.
4. El agua fría de la ciudad (preferible agua potable municipal) dentro de 3 metros de la unidad.

Sistema de crecimiento de bacterias para tratamiento de aguas residuales y mantenimiento de drenajes.



## INDUSTRIAS Y CLIENTES

- Procesamiento de alimentos y bebidas
- Cervecerías
- Molinos de papel
- PTAR municipales
- Hospitales
- Servicio de comidas
- Escuelas y universidades

### IDEAL PARA USO EN:

- Trampas de grasa
- Estaciones de bombeo
- Cárcamos
- Líneas de drenaje
- Tanques de almacenamiento
- Sistemas de Tratamiento de agua residual

### MODO DE FUNCIONAMIENTO:

Siguiendo la configuración inicial, el sistema funciona automáticamente para producir aproximadamente un galón de producto fermentado por cada 24 horas siguiendo los pasos:

- Dispensa el producto final a la línea de agua deseada, aproximadamente un galón de organismos vegetativos.
- Hace operaciones predeterminadas de enjuague y limpieza para remover residuos del producto.
- Alimenta la dosis requerida de tabletas al tanque de crecimiento. El mecanismo de alimentación reúne las tabletas y las lleva al tanque de crecimiento basado en la dosis predeterminada seleccionada.
- Agrega la cantidad apropiada de agua para al tanque de crecimiento por un llenado programado por tiempo.
- Comienza a trabajar la bomba de circulación para crecer el siguiente lote de producto. El flujo tangencial entrando al tanque de crecimiento crea un remolino para mantener el oxígeno disuelto y eliminar espuma.
- Circula el líquido en fermentación garantizando un mezclado completo casi sin cortes. El ciclo se repitará de una forma automática.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Dimensiones: 74.3 cm de alto, 47 cm de ancho, 23.5 de fondo; espacio libre frontal de 66 cm.
- Gabinete pintado de metal con puerta cerrada – acero calibre 16.
- 24VAC Bomba de circulación y válvula.
- 24VAC Bomba de aire.
- Tolva y mecanismo alimentador (ABS para dosificación de tabletas).
- Vaso de crecimiento de polipropileno.
- Panel de control con la programación de software.
- Tuberías de interconexión para el suministro de agua y conexión de drenaje.
- Diseñado para ser instalado en la pared (incluye soporte necesario).