NCH
CHEM-AQUA

Caso de estudio
Tratamiento Químico

COMESTIBLES DAN
Carrera 41 # 46 - 81 Itagui Antioquia.

Comestibles DAN s.a.

Compañía colombiana con más de 40 años de experiencia en la producción y comercialización de alimentos procesados, en el cual brindan una variedad de productos de carne de res, cerdo, pollo y pavo en diferentes líneas como Salchichas, Salchichones, Mortadelas, Jamones, Chorizos, entre otros. Cuentan con cobertura a nivel nacional y actualmente operan 2 plantas de producción en el departamento de Antioquia.

Problema

En una de las plantas de Comestibles Dan, cuentan con un Calderin de 10 BHP, con menos de 1 año de uso. La maquina fue sometida durante unos meses a mal tratamiento químico; factores como inconsistencias en el programa de purgas, dosis de choque altas con químicos, residuales por encima del limite, además, incidieron a que los valores del agua de la caldera estuvieran por encima de los limites, en especial de la conductividad.
Dicho parámetro inicialmente se encontraba 6 veces por encima del valor ideal de la caldera.
La toma de muestras de la caldera era tonalidad oscura y olor fuerte a sustancias químicas.

Solución

En el mes de Octubre del 2017, se realizó la automatización de la dosificación químicos para el calderin de 10 BHP, utilizando CA 150, BP 800, CA 900, y CBD 92 PLUS, con el fin de ajustar los parámetros, controlar pH, disminuir conductividad , generar estabilidad y mejores resultados en el tratamiento para el agua. Estos químicos son desincrustadores de línea, inhibidores de incrustación, ajustador de pH, y secuestrante de oxigeno.

Solución

Desde el inicio de la automatización, paulatinamente se fueron ajustando los valores al rango ideal. Se ajusto el programa de purgas garantizando mejores resultados y así mismo dosis adecuadas de químicos para el optimo funcionamiento del tratamiento.

La dosificación se ajusto en ambas bombas con un stock de 40, con 4 dosificaciones en el día durante 1 min. La purga se programo con frecuencia de cada 6 h durante 5 segundos.

A continuación se detallan los siguientes resultados obtenidos en estos parámetros como muestra del evidente mejoramiento luego de la intervención en la caldera.

Grafica 1. Parámetro de conductividad Vs Tiempo

Parámetro	Antes del Tratamiento (Octubre 2017)	Resultado (Febrero)
Conductividad	10100 us	1220 us

Tabla 1. Antes y Después del tratamiento químico CHEM AQUA

La disminución de la conductividad garantiza mejor eficiencia del sistema, disminución de perdidas de energía y de agua, vapor de mejor calidad, incremento de la protección contra la incrustación que se venia presentando, aumento de la vida útil del equipo

Nombre: Jaime Misas
Cargo: Jefe de mantenimiento
Empresa: Comestibles Dan
Dirección: Carrera 41 # 46 - 81 Itagui Antioquia.
Teléfono: 3166981846
Correo: jaime_misas@comestiblesdan.com.co

Firma del cliente